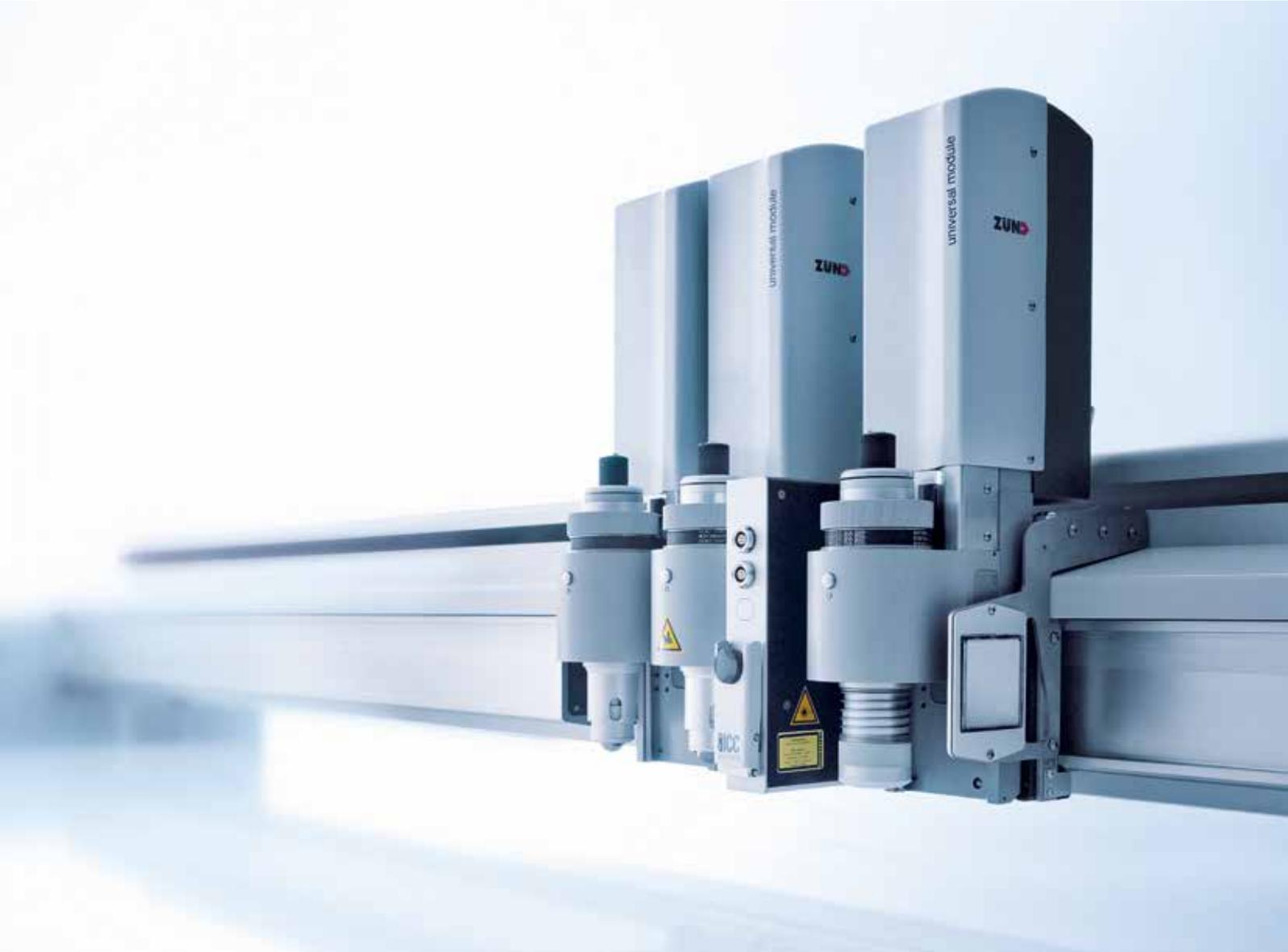


# Módulos, herramientas y aplicaciones

## **G3 S3** Mesas de corte digital



Your first choice in digital cutting.

# Los módulos correctos Para cada aplicación



## Módulo Universal

**G3 S3**

El Módulo Universal (UM, UM-S) acomoda una amplia gama de herramientas para muchas funciones diferentes. Altas velocidades, estabilidad y probada tecnología distinguen al Módulo Universal (UM) para G3 y también al Módulo Universal-S (UM-S) para la línea S3 de mesas de corte. El Módulo Universal facilita la adaptación y la rentabilidad del sistema de corte Zünd aunque las necesidades cambien. Se cambia de una aplicación a otra en sólo unos sencillos pasos.

Un cierre bayoneta permite un cambio rápido de herramientas. El módulo puede funcionar tanto en modo de presión como de posición. Un disco deslizante para ambos módulos facilita el corte de materiales ondulados/arrugados.



## Módulo de Semicorte

**S3**

Las principales características del Módulo de Semicorte (KCM-S) son su peso ligero y uno mínimo recorrido, garantizando la máxima velocidad posible. Además, este módulo destaca por su fácil uso, cambio rápido de herramientas y su alta precisión.

Dependiendo de la aplicación, se puede seleccionar entre dos modos de procesamiento:

En modo presión, el módulo ejerce una constante presión (se puede escoger entre 30 y 1600 gramos) sobre el material. La capa superior del material se corta limpia y con precisión, sin dañar el soporte. En modo posición, la herramienta de corte corta el material a profundidad definida.

El Módulo de Semicorte acomoda la herramienta universal de corte (CT), una herramienta de corte con disco deslizante incorporado (ST) y una herramienta de dibujo/plotteado (DT).



## Módulo de Punzado

**G3 S3**

El Módulo de punzado (PUM/PUM-S) posibilita de forma fiable y eficaz el punzado de agujeros simétricos (redondos) en una gran cantidad de materiales (piel, goma, y materiales sintéticos). Dos boquillas acomodan punzones de diferentes tamaños (de 0.5 mm a 5.5 mm diám.) y grados de acero (HSS o carburo). También lleva incorporado un módulo de marcado para dibujar y marcar.

Para mayor fiabilidad y mejor calidad, el punzado de los punzones es inmediatamente seguido de una rotación de herramienta. El desperdicio del material de los agujeros, es aspirado dentro de un depósito situado en la parte trasera del módulo. El depósito de desperdicios se saca fácilmente para vaciarlo.



## Módulo de Marcado

**G3**

El Módulo de Marcado (MAM) acomoda varios tipos de bolis y lápices. Indicado para las típicas aplicaciones de plotteado de líneas de troquel con tinta en poliéster, marcado de patrones en piel con tinta plateada o etiquetas de patrones con boli. Todos los soportes de dibujo de Zünd pueden ser usados en el Módulo de Marcado. Funciona neumáticamente. Este módulo ofrece una alta velocidad de trabajo y no requiere ningún tipo de mantenimiento.

El Módulo de Marcado está disponible en 2 versiones:

Módulo Marcado sencillo, para un lápiz/boli

Módulo Marcado doble, para dos lápices/bolis

Diseñado específicamente para la alta demanda 24/7 de producción de gráficos, el Módulo de Fresado para el G3 (RM-A) es el módulo ideal para procesar materiales plásticos rígidos, metales no ferrosos, y otros muchos materiales que requieren fresado.



Excelente velocidad, productividad y versatilidad son los principales tributos del Módulo de Fresado de Zünd. Con un motor de fresado de 1 kW de alta frecuencia, el RM-A es capaz de procesar materiales rígidos y difíciles hasta 26 mm y materiales blandos hasta 50 mm de grosor. La alta frecuencia del motor en combinación de la sólida construcción del G3 da como resultado mucha más velocidad que la que se consigue con los convencionales centros de mecanizado (CNN). Con esta alta productividad se procesan materiales acrílicos, maderas y plásticos ampliando la gama de materiales a cortar.

### Mínima Cantidad de Lubricación

La Mínima Cantidad de Lubricación (MQL) permite un fresado perfecto de materiales sólidos, no ferrosos, tipo PERALUMAN®, Signicolor® EN AQ 5754 y 30005.

### Materiales y aplicaciones



**Espumados rígidos**  
Gatorboard, Forex, PVC expandido, etc.



**Acrílicos**  
Plexiglass, Makrolon, policarbonatos, termoplásticos, etc.



**Displays 3D**



**Muebles acrílicos**



**Compuestos de aluminio**  
Dibond, Alucore, Alubond, HyLie, Reynobond, etc.



**Madera**  
DM, DMO, madera prensada, chapados, y otros productos de madera.



**Publicidad y vallas**



**Tableros**

### Compensación de superficie

Un sistema único de reconocimiento de superficie permite el grabado con alta precisión, corte biselado y taladrado de materiales aunque el grosor del material sea irregular.

### Fresado en 3D

El G3 es capaz de trabajar simultáneamente en 3 ejes (X, Y y Z) de una manera fácil y rápida. Compatible con archivos 3D, el fresado de G3 puede ser usado también para señalización dimensional.

### Aspiración de polvo

La eficiente eliminación de polvo y restos durante el proceso de fresado es primordial para mantener una calidad de corte con una mínima limpieza manual. Mantener la superficie de corte limpia facilita la separación de las piezas cortadas. La absorción es ajustable para evitar la aspiración de piezas pequeñas. El cepillo de aspiración se posiciona automáticamente según el grosor del material.

Los restos de fresado van al tubo de aspiración soportado por un gantry hasta el aspirador. Si la instalación del local no permite colocar un gantry, las guías pueden montarse directamente en el techo. La mesa de corte enciende y apaga automáticamente el aspirador cuando lo necesita.

### Refrigeración por aire

En el Módulo de Fresado hay integrados unos canales de flujo de aire para enfriar de manera eficiente el motor lo que maximiza el rendimiento y la longevidad del eje de fresado.

### Sistema revolucionario de sujeción por vacío, respetando el medioambiente

La combinación de las mantas Sealgrip y la turbina de vacío, permite cortar piezas muy pequeñas. Sealgrip es altamente poroso como manta que ofrece una fricción considerable para mantener el material y las piezas ya cortadas en la mesa. El sistema de corte controla automáticamente la presión del vacío, incrementando o descendiendo dinámicamente la potencia de la turbina según las necesidades. El sistema de vacío convencional para fresadoras mediante una bomba de vacío consume 6 veces más energía que el sistema del G3 en combinación con las mantas Sealgrip.

# Muchos materiales diferentes, Siempre la herramienta correcta

## Universal Routing Tool

**G3 S3**



El motor de la Herramienta Universal de Fresado (URT) es de 300 W. En combinación con las brocas de 3 mm de Zünd, esta herramienta proporciona un fresado de alta calidad para una amplia gama de aplicaciones. En el modo de grabado, el usuario puede establecer una profundidad de procesamiento exacta para el corte/grabado aunque los materiales tengan diferentes grosores. Además de materiales blandos, la URT es capaz de procesar materiales más gruesos y complicados en varias pasadas.



**Espumas rígidas**  
Gatoboard, Forex, PVC expandido, etc.



**Acrílicos**  
Plexiglass, Lexan, policarbonatos, termoplásticos, etc.



**Compuestos de aluminio**  
Dibond, composites de aluminio, etc.



**Planchas de DM**  
Contrachapados, planchas de fibra, etc.



**3D displays**



**Muebles en acrílico**



**Vallas**



**Tableros**

## Universal Cutting Tool

**G3 S3**



La Herramienta Universal de Corte (UCT) es perfecta para el corte de materiales hasta 3-5mm de grosor. Un disco deslizante flexible permite cortar detalles muy finos. Opcionalmente, un disco deslizante fijo, permite cortar a profundidades concretas para, p.ej., cortar reservas de barniz. El uso de cuchillas de arrastre permite el corte a velocidades máximas y comparando con herramientas de motor, la UCT es muy económica de compra y de mantenimiento.



**Materiales magnéticos**



**Polipropilenos**  
Filmes gruesos, PE,PET, etc.



**Cartón**  
Cartón, papel fotográfico, papel valla, planchas de espejo, Kraft, Finn, etc.



**Ondulados/nido de abeja**  
Nidos de abeja en plástico y otros. Coroplast, Akyprint.



**Imanes personalizados**



**Embalajes transparentes**



**Packaging**



**Cajas en nido de abeja**

## Kiss-Cut Tool

**G3 S3**



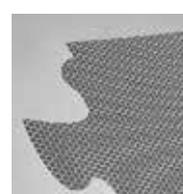
Con una cuchilla de presión variable, esta herramienta es ideal para el troquelado/medio troquelado de materiales finos. Todos los vinilos/films de hasta 3-5 mm de grosor se cortan a la máxima velocidad. Con la ayuda de un disco deslizante es posible ajustar la profundidad para el medio corte en vinilos, reflectantes y otros.



**Vinilo decorativo**  
Vinilo adhesivo, vinilo transparente, estático, laminado, etc.



**Materiales de máscara**  
Transportador, para el chorro de arena, aerografía, etc.



**Materiales reflectantes**  
Vinilos reflectantes, alta intensidad, diamond-grade, etc.



**Materiales translúcidos**  
Vinilos perforados y translúcidos para vehículos, decoración de ventanas, etc.



**Esfera decorada**



**Stencil al chorro de arena**



**Señalización vial**



**Decoración de vehículos**

## Electric Oscillating Tool

G3 S3



Esta herramienta (EOT) está disponible en dos versiones: con 0.5 mm y con 1.0 mm de recorrido. Es ideal para cortar materiales blandos o de media densidad hasta 28 mm grosor. La alta frecuencia de oscilación del EOT permite cortar a la máxima velocidad y utilizando cuchillas con un filo muy agudo permite cortar detalles muy finos. Zünd recomienda la herramienta 0.5 mm para materiales hasta 3 mm y para materiales más gruesos, la 1.0 mm.



**Materiales espumados**  
Kromaplast, foamcore, y materiales similares incl. Goma, fieltro, Egafix, Kapa.



**Cartón Ondulado**  
Microcanal, cartón, cartulina, etc.



**Piel**  
Piel fina, cuero, artesana, etc.



**Fieltros**  
Forro polar, fieltros, tejidos técnicos, etc.



Letras en 3D



PLV, displays



Calzado



Bolsos

## Pneumatic Oscillating Tool

G3 S3



Esta robusta herramienta neumática oscilante (POT) está especialmente diseñada para materiales muy densos, duros y gruesos. El recorrido de 8 mm ofrece la fuerza suficiente para cortar materiales hasta 50 mm de grosor.



**Planchas sandwich**  
Nidos de abeja incl X-board, Re-board, Bioboard, etc.



**Espumas**  
Poliestireno, poliuretano, styrofoam, Styropor (EPS) y otros



**Cartón ondulado**  
Doble o triple canal, y materiales gruesos a base de cartón



**Gomas y cauchos**  
Siliconas, cauchos naturales, latex, EVA foam, gomaespumas, etc.



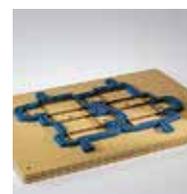
Displays y PLV



Espumas para packaging



Embalaje personalizado



Gomas de expulsión

## V-Cut Tools

G3 S3



VCT\*

PPT

VCT: Estas herramientas ofrecen lo que parecía imposible: el corte aplicado en diseños estructurales. La herramienta es capaz de cortar a diferentes ángulos: 0-15-22.5-30-45°

PPT: La herramienta de passe-partouts, ofrece una altísima calidad en el corte en ángulo. Además de un sistema único para controlar la profundidad de corte. Esta herramienta tiene un límite de 5 mm de grosor de corte biselado.



**Planchas sandwich**  
Nidos de abeja incl X-board, Re-board, Bioboard, etc.



**Materiales a base de foam**  
Kapaplast, Maxxboard, Kapamount, Kapabond, Foam-X, Egafix, etc.



**Cartón duro y compacto**



**Cartón gris**



X-Board



Soporte para folletos



Passepartout



Cajas de archivo

## Creasing Tools

G3 S3



CTT1



CTT2



CTT3\*

Zünd ofrece una gran variedad de ruedas de hendido para diferentes tipos de material. Para obtener mejores resultados dependiendo de las aplicaciones, hay ruedas disponibles en varios diámetros.



**Cartón ondulado**  
Doble y triple canal, y otros



**Materiales de nido de abeja**  
Coroplas y otros nido de abeja de plástico, Akyprint, etc.



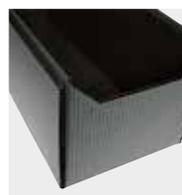
**Polipropileno**  
Plásticos blandos, flexibles, termoplásticos, etc.



**Cartulinas**  
Cardstock, papeles, chroma, etc.



**Cajas de cartón ondulado**



**Cajas de Coroplast**



**Packaging**



**Expositores**

## Raster™ Braille Tool

G3 S3



El método Raster™ se ha convertido en el método preferido para producir señalización táctil Braille para invidentes o con discapacidad visual. El proceso es muy simple: el módulo de fresado perfora los agujeros dónde la herramienta Raster™ Braille insertará las bolitas para crear los puntos táctiles.



**Madera**



**Aluminio**



**Acrílicos**



**Plásticos**



**Ejemplos de señalización para invidentes o con discapacidad visual.**



## Universal Drawing Tool

G3 S3



Esta herramienta es usada para dibujar o plotear textos, símbolos, líneas de cosido, marcas varias, muescas... La orientación del texto puede ser en cualquier dirección y ángulo. Existen útiles para varios tipos de herramienta de dibujo: bolígrafos, rotuladores, tintas y otros.



**Piel**  
Piel fina, cuero, artesana, etc.



**Papel, cartón**



**Goma y caucho**  
Varios tipos de material para reservas de barniz



**Teflón**



**Zapatos**



**Plantillas, stencils**



**Insolación**



**Carpas**

## Power Rotary Tool



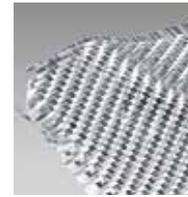
Esta herramienta ha sido especialmente diseñada para cortar difíciles de una forma económica y fiable. Los materiales aptos para cortar con la PRT son tipo fibras de vidrio y arámidas. La herramienta puede ser utilizada en 3 niveles de rpm: 100 %-75 % y 50 %. Esto ofrece un corte limpio en una gran variedad de materiales duros y con un bajo punto de fusión.



**Fibra de carbono**  
Tejida y sin tejer, unidireccional, simple o multicapa.



**Prepreg**  
(Pre impregnada) de fibra de vidrio o carbono



**Fibra de vidrio**  
Tejida y sin tejer, unidireccional, simple o multicapa



**Fibra de Aramida**  
Kevlar™ Synth, fibra de poliamida tejida o sin tejer, unidireccional.



**Industria Automoción**



**Equipamientos deportivos**



**Aeronáutica**



**Industria de la defensa**

**G3**

## Driven Rotary Tool



Esta herramienta está diseñada para el corte de materiales porosos y fibrosos como alfombras, textiles técnicos y composites. La herramienta rotativa produce un corte limpio a velocidades máximas.



**Redes**  
Tejidos translúcidos, banderolas, knits, polyester, etc.



**Textiles**  
Tela de banderas, tejidos engomados, Lycra, Spandex, etc.



**Tejidos técnicos ligeros**  
PVC, PE, algodón, etc.



**Materiales para globos**  
Tejidos en PVC, engomados, resistentes al agua, sintéticos, etc.



**Lonas para cubrir fachadas**



**Banderolas**



**Toldos**



**Hinchables**

**G3 S3**

## Wheel Knife Tool



La herramienta con rueda cortante está diseñada para el corte de formas con bordes rectos y/o radios largos. La WKT produce un corte limpio, libre de polvo y preciso en aplicaciones con fibras de vidrio y carbono que es lo que se requiere en este tipo de aplicaciones. Se puede aplicar hasta 2 kg de presión a esta herramienta durante el corte. Para la prevención de daño sobre el tablero, se recomienda una manta protectora de poliuretano.



**Fibra de vidrio**



**Tejido para velas**



**PVC**



**Fibra de carbono**



**Aspas de aéreo generadores**



**Velas**



**Carpas y toldos**



**Carcasas motores**

**G3**

**Sign-Tronic, S.A.**  
Ribes 36  
E-08013 Barcelona  
T +34 93 289 0077  
F +34 93 289 0200  
info@sign-tronic.es  
www.sign-tronic.es



**Headquarter**  
**Zünd Systemtechnik AG**  
Industriestrasse 8  
CH-9450 Altstätten  
T +41 71 757 81 00  
F +41 71 757 81 11  
info@zund.com  
www.zund.com

