

G3

Producción semi-automatizada

¡Aumente la productividad y deje su flujo de trabajo a Zünd!

Cree un flujo de trabajo semi-automatizado combinando la facilidad de carga de la hoja, el sistema de avance de material y las extensiones de la mesa de corte.

Un tope automático facilita el posicionamiento de la siguiente hoja/plancha mientras que el plotter está cortando la anterior.

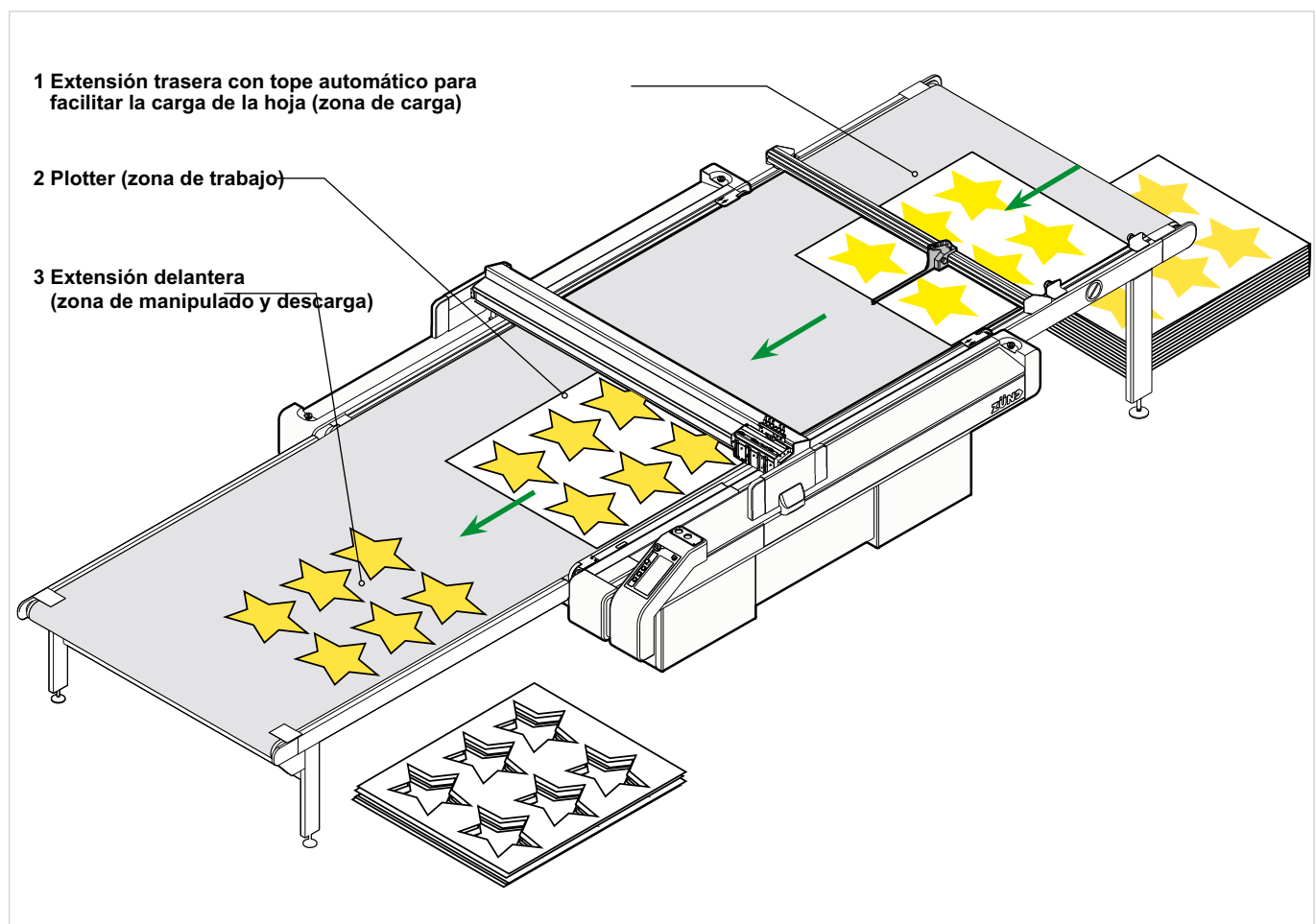
Las ventajas de esta disposición incluyen:

- Ningún tiempo muerto de la máquina durante la retirada del sobrante

- La siguiente hoja se puede cargar en cualquier momento durante el proceso de corte (aprox. 20")

- El tiempo real de parada entre las hojas es corto y siempre constante (aprox. 20")

Esta facilidad de carga de la hoja es ideal para las situaciones en las que el operario debe atender a varias máquinas y/o realiza otro tipo de tareas a la vez.



Incremento de la productividad

La productividad sufre a menudo debido al tiempo que el operario espera a que termine el corte de la hoja, entonces reacciona, es decir, se interrumpe el trabajo que estaba haciendo y finalmente, sustituye la hoja para que la máquina continúe.

La producción semi-automatizada elimina el tiempo de reacción y permite simultáneos procesos y la retirada de los materiales cortados.

La productividad total depende de:

1. Tiempo de transformación -el tiempo que se necesita para el corte de una hoja
2. Tiempo de reacción -el tiempo que el operario espera mientras se termina el proceso de corte y reacciona
3. Tiempo de descarga - el tiempo necesario para quitar los materiales cortados
4. Tiempo de carga -el tiempo necesario para colocar una hoja nueva en posición

Al trabajar con la multitarea semi-automatizada, el operario tiene un margen de tiempo durante el proceso de corte para preparar o colocar la hoja siguiente y retirar los materiales cortados

Flujo de trabajo normal



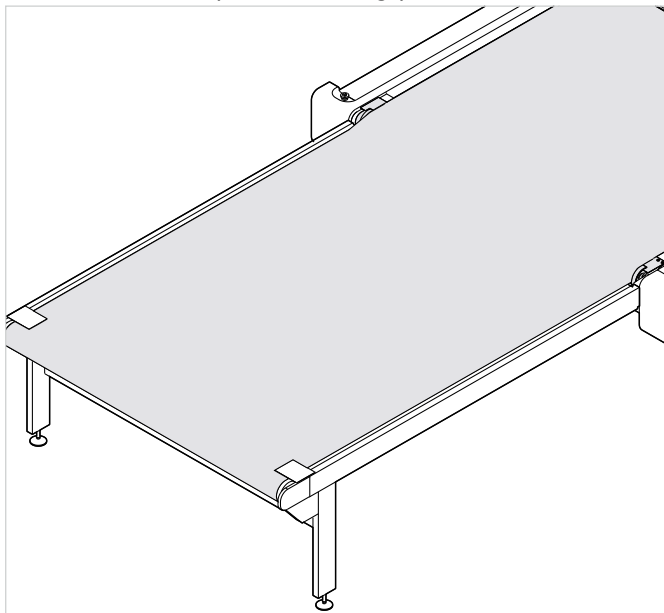
- El tiempo del proceso varía dependiendo del número de recortes, de las formas, etc...
- El tiempo de reacción varía dependiendo del tiempo que necesita el operario en realizar otras tareas y dónde las tenga que hacer
- El tiempo de descarga varía dependiendo del número de recortes, tipo de material, etc...

Flujo de trabajo semi-automatizado

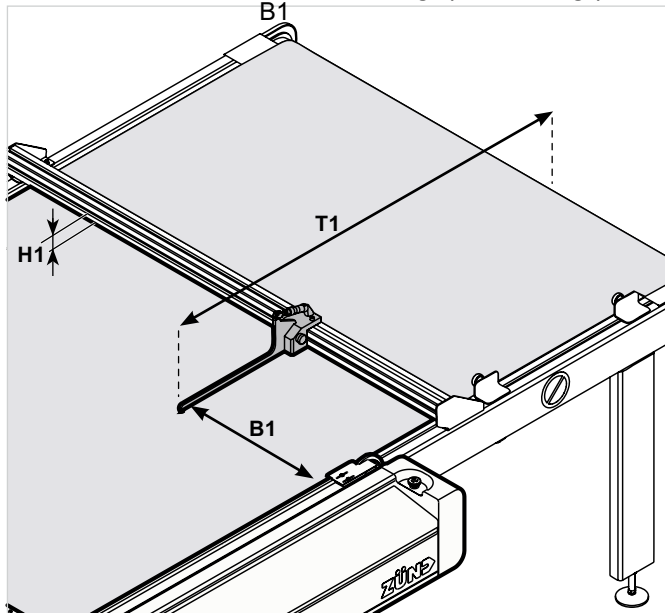


- Se elimina el tiempo de reacción variable
- La descarga se puede hacer en cualquier momento durante el proceso
- El resultado es predecible, un flujo de trabajo fiable, constante y un aumento total de la productividad

Extensión delantera (zona de descarga)



Extensión trasera con facilidades de carga (zona de carga)



ZST-01-2009-lbe/lma

Opciones y requisitos

- La extensión delantera se recomienda para descargar (opcional)
- Disponible para todo G3 con puente de 60mm
- La extensión delantera existe en longitud media y total del área de corte
- Se requiere el sistema de material y elementos de transporte (patas)

Especificaciones

| Longitud (hoja/plancha soportada) T1 | Guía (anchura ajustable) B1 | Grosor material H1 |
|--|-----------------------------------|-----------------------|
| Extensión trasera + 200mm | 200-1000mm | 1-39mm |



Sign-Tronic

Tlf.: + 34 902 353 355
 Fax: + 34 93 289 02 00
info@sign-tronic.es
www.sign-tronic.es

Headquarter
Zünd Systemtechnik AG
 Industriestrasse 8
 CH-9450 Altstätten
 T +41 71 757 81 00
 F +41 71 757 81 11
info@zund.com
www.zund.com

ZÜND
 swiss cutting systems