

Sistema Tándem de vacuum

G3 S3

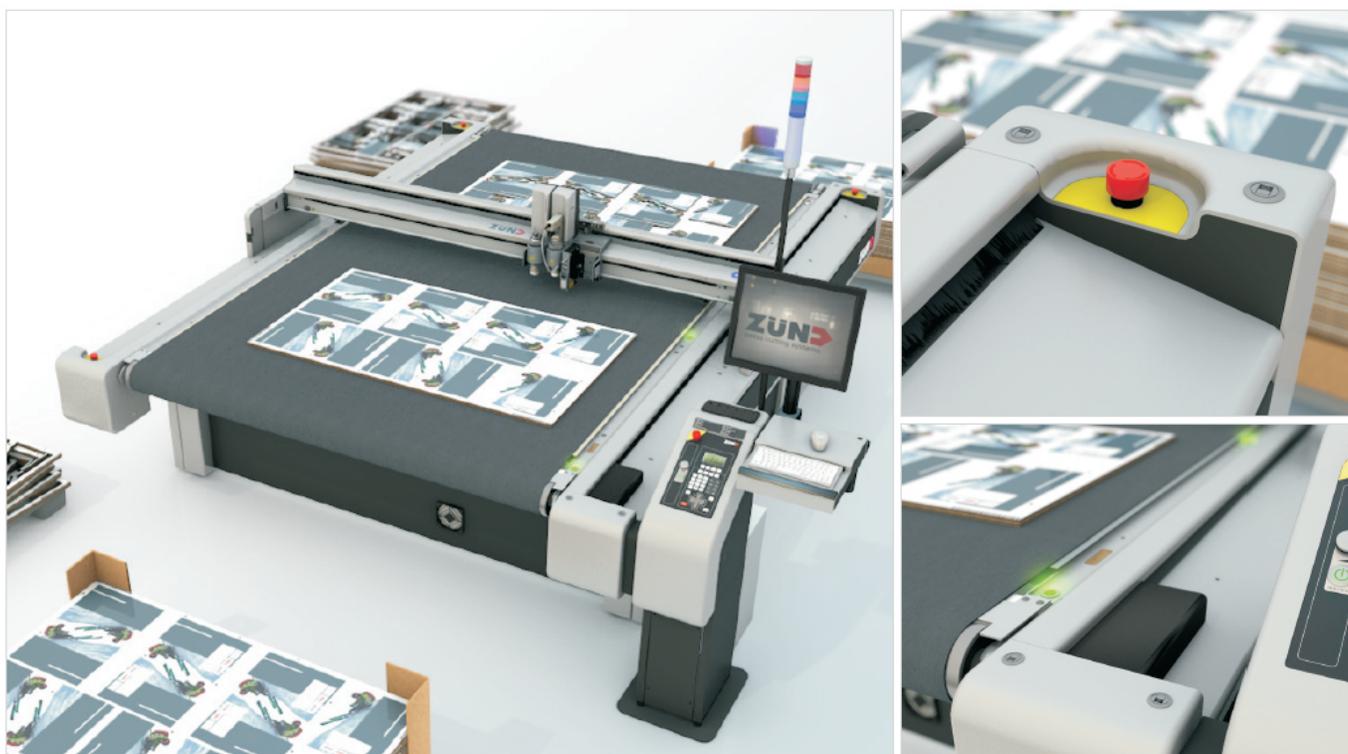
Con el sistema Tándem de vacuum, el área activa de trabajo de la mesa de corte puede ser dividida en dos áreas de producción: la parte frontal y la parte trasera minimizando el tiempo de inactividad de la máquina a mínimos.

El área activa de producción está equipada por el sistema tandem de vacuum que permite controlar independientemente cada lado de la mesa. Cada área de trabajo controla el on/off del vacuum después de recargarla. Para posicionar el material, el vacuum puede ser desactivado o activado en cada zona. Tan pronto como el material sea correctamente posicionado, se aprieta el botón y el corte continúa.

Este tipo de producción "pendular" permite la carga y descarga sin paros en la producción. Mientras el material es cargado/descargado en un lado, la máquina sigue trabajando en el otro.

Eso ahorra tiempo y maximiza la producción manteniendo la producción activa.

Otro beneficio de tener dos áreas de vacío independientes es la eliminación del flujo de aire indeseado puesto que se ajusta el vacío a la zona que realmente se necesita.



Detalles G3:

El ancho del vacío se ajusta en toda la zona y desde cualquier lado.

Disponible para G3, modelos M-2500, L-2500, L-3200, XL-3200, 2XL-3200 y 3XL-3200

Puede usarse en combinación con las turbinas de vacío de G3

Detalles S3:

El ancho del vacío se ajusta del lado derecho al izquierdo.

Disponible para S3, modelos M-1600, L-1600.

Es necesario instalar dos bombas de vacío.

Ventajas:

Control del vacío y su ancho desde los dos lados de la mesa.

Permite simultáneamente la carga/descarga y producción.

Dos señales LEDs aseguran la carga/descarga segura.

Uso eficiente de toda la área de trabajo.

Dependiendo del trabajo se puede trabajar en zona dual o simple.

ZUN
swiss cutting systems


Sign-Tronic